



MŰSZAKI ADATLAP	Utolsó javítás:	2022. Január	Javítás száma:
-----------------	-----------------	--------------	----------------

POLYBOND 4045

JELLEMZŐK ÉS ALKALMAZÁSOK

Kiváló minőségű olvadékragasztó kiegyensúlyozott alkalmazási jellemzőkkel a faipar számára. Közepes viszkozitás és sokoldalú tapadás jellemzi, így általános célokra kiválóan használható.

Fa, impregnált papírok, műanyag alapú stb. élzáró anyagok ragasztása automata élzáró gépeken.

TULAJDONSÁGOK	EGYSÉG	ÉRTÉKEK
Alapanyag		EVA kopolimer
Forma		granulátum
Szín		neutrális (bézs)
Viszkozitás Brookfield (RVT S28-2,5 rpm)	mPas	90.000 +/- 10.000 @ 200 °C 60.000 +/- 10.000 @ 220 °C
Olvadáspont (Ring & Ball ASTM E/28)	°C	108 +/- 4

OPTIMÁLIS MUNKAFELTÉTELEK	EGYSÉG	ÉRTÉKEK
Munkahőmérséklet	°C	180 - 220
Felhordási mennyiség	gr/m ²	150 - 250
Előtolási sebesség	m/perc	15-től gyors sebességig

FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT

- Egyenletes és szabályos rétegben kell a ragasztót az élzáró anyagra felhordani.
- A ragasztandó anyagokra felhordandó ragasztó mennyisége általában nagyobb porózusabb felületek esetében.
- Az élzáró anyag nyomás legyen megfelelő (3 - 5 kg/cm²) és egyenletes. A nem megfelelő nyomás hibás kötést eredményez.
- Az élzáró gép hosszantartó leállása esetén legalább 30 - 40°C-kal célszerű csökkenteni a ragasztótartály hőmérsékletét, ezzel megakadályozva a ragasztó kötőerejében bekövetkező negatív változást.
- A ragasztónak a felhordáskor megfelelő viszkozitással kell rendelkeznie, ezért célszerű gyakran megmérni a felhordó henger hőmérsékletét, és ellenőrizni, hogy az megegyezik-e az élzáró gép beállított hőmérséklet értékével. A hőmérsékletkülönbségek, amelyek lehetnek alacsonyabbak vagy magasabbak, hatással lehetnek a kötés kialakulására.
- Hideg illetve hidegebb környezeti hőmérsékletet magasabb ragasztó hőmérséklettel kell kompenzálni.
- Az előtolási sebességet úgy kell beállítani, hogy elkerüljük az élzáró anyagra felhordott ragasztó túlzott lehülését a nyomógörgők előtt.
- Gyakran ellenőrizze a kapott kötés minőségét. Új anyagok esetében célszerű előzetes tesztet végezni a folyamatos gyártás megkezdése előtt.

EMMEBI INTERNATIONAL SPA

Headquarters

Via Nazionale, 17 - 31010 Godega Sanì Urbano - TV - Italy

Phone: +39 0438 430437

Fax: +39 0438 430515

emmebi@emmebi-international.com

www.emmebi-international.com



Furniture Plant

Via Nazionale, 15

31010 Godega di Sanì Urbano - TV



Packaging Plant

Via Bocche di Sotto, 1

31010 Orsago - TV



- A ragasztandó anyagok minimális hőmérséklete nem lehet alacsonyabb 18 - 20°C-nál. Különös figyelmet kell fordítani ezen értékekre az év hidegebb időszakában. A túl alacsony anyaghőmérséklet lehűtheti a ragasztót, ami hibás ragasztó kötést eredményez.
- A ragasztandó anyagok nedvességtartalmának 8 és 12 % között kell lennie. Magasabb nedvességtartalom esetében a keletkező gőz negatívan hat a kötőerőre.
- Laminált és keményfa élzáró anyagok ragasztásánál javasoljuk a PREPARATORE KA termékünk használatát. Ezt a felület-előkezelő terméket az élre kell felhordani egy órával a ragasztás előtt, ecsettel vagy szórópisztollyal. Az olvadék ragasztótermék felhordása előtt a felület-előkezelő anyagban lévő oldószerek teljesen el kell párolognia.

EGÉSZSÉGÜGYI BIZTONSÁG

A termék használata előtt javasolt a biztonsági adatlap áttanulmányozása.

CSOMAGOLÁS

A ragasztótermék 25 kg-os megerősített papírzsákban és nettó 1.000 kg raklap méretben áll rendelkezésre.

TÁROLÁS

A ragasztó minőségét megtartja lezárt eredeti csomagolás és szobahőmérsékletű tárolás mellett 12 hónapig.

Ez az adatlap az összes korábbi kiadást felváltja. Használat előtt tanulmányozza a termék biztonságos használatát. Ezek az információk tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, bármennyire pontosak, tisztán tájékoztató jellegűnek tekinthetők, és nem jelentenek semmiféle felelősség vállalást részünkről, a vásárló általi felhasználás szempontjából, beleértve a termék bármilyen felhasználásának bármiféle közvetett vagy közvetlen garanciáját. A ragasztó kötést a tényleges alkalmazási feltételek mellett kell értékelni, tesztelni kell a gyártás és a ragasztó termékhasználatát annak érdekében, hogy megállapítható legyen a felhasználásra vonatkozó összes követelmény teljesülése, beleértve a felhasználók (operátorok) és a végső fogyasztók egészségét és biztonságát is. A tesztet meg kell ismételni minden alkalommal, amikor a felhasználás körülményei és / vagy az anyagok megváltoznak, vagy ha ugyanazon anyagok eltérő forrásból származnak. Mivel termékünk használata ellenőrzésünkön kívül esik, a vevő vállalja a közvetlen és okozott károk kockázatát, amelyek a termék kezeléséből és használatából származnak, önmagában vagy más anyagokkal kombinálva.

EMMEBI INTERNATIONAL SPA

Headquarters

Via Nazionale, 17 - 31010 Godega Saní Urbano - TV - Italy

Phone: +39 0438 430437

Fax: +39 0438 430515

emmebi@emmebi-international.com

www.emmebi-international.com



Furniture Plant

Via Nazionale, 15

31010 Godega di Saní Urbano - TV



Packaging Plant

Via Bocche di Sotto, 1

31010 Orsago - TV