



MŰSZAKI ADATLAP	Utolsó javítás:	2017. Június	Javítás száma:
-----------------	-----------------	--------------	----------------

EMMEVIL RH-3/8

JELLEMZŐK ÉS ALKALMAZÁSOK

Polivinilacetát (PVA) ragasztó D3 osztályú vízálló ragasztási munkákhoz (EN204/92 szabályozásnak megfelelően) a faipar területén:

- Ajtók és ablakok ragasztás
- HPL kasírozás forgácslapra
- Összeszerelési ragasztások közepes présidővel
- Tömörfa ragasztás
- Nagyfrekvenciás ragasztás

SPECIFIKÁCIÓ	EGYSÉG	ÉRTÉKEK
Termék jellege		PVA gyanták vizes diszperziója
Megjelenés		sűrű viszkozitású fehér folyadék
Viszkozitás Brookfield (orsó 6, 20 rpm, @ 20 °C)	mPas	10.000 +/- 2.000
TMF (minimális filmképződési hőmérséklet)	°C	6 - 7
pH		3 +/- 0,5

FELHASZNÁLÁSI FELTÉTEL

Ragasztó, munkadarab és a munkakörnyezet hőmérséklete	°C	18 - 20
Munkadarab nedvességtartalma	%	8 - 12
Felhordandó mennyiség		
- laminálás	g/m ²	80 - 140
- összeállítás	g/m ²	150 - 200
Nyitot idő (20 °C, 65%, 150 g/m ²)	perc	8 - 10
Minimális présidő		
- furnér 70 °C-on	perc	kb. 2
- műanyag felületek 20 °C-on	perc	25 - 30
- műanyag felületek 70 °C-on	sec.	60 - 70

FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT

- A ragasztót egyenletesen hordja jel és nem túl bőséges mennyiségben az egyik felületre. Az adagolásnak megfelelőnek kell lennie, mert a túlzott mennyiség lassítja a kötési időt, a kevés mennyiség pedig hibás ragasztást eredményez.

EMMEBI INTERNATIONAL SPA

Headquarters

Via Nazionale, 17 - 31010 Godega Sant'Urbano - TV - Italy

Phone: +39 0438 430437

Fax: +39 0438 430515

emmebi@emmebi-international.com

www.emmebi-international.com



Furniture Plant

Via Nazionale, 15

31010 Godega di Sant'Urbano - TV



Packaging Plant

Via Bocche di Sotto, 1

31010 Orsago - TV



- A ragasztandó felületeknek pormentesnek kell lenniük és nem tartalmazhatnak tapadásgátló anyagokat, mint például zsír, olaj, paraffin stb.
- A ragasztandó felületeknek tökéletesen kell illeszkedniük egymáshoz.
- Ügyeljen arra, hogy a munkakörnyezet és munkadarabok hőmérséklete legalább 18°C legyen. Alacsonyabb hőmérséklet esetén hosszabbodik a kötési idő, amely nem megbízható kötést eredményez.
- A nedvességtartalmat ellenőrizni kell. A fa magas nedvességtartalma nem kedvez a ragasztó száradási folyamatának. Másrészt, az alacsony nedvességtartalom túlzottan felgyorsítja a filmképződést. Mindkét esetben buborék illetve hólyag képződés alakulhat ki, amely hibás kötést eredményez.
- Az összeragasztandó felületekre a nyomást meghatározott időhatárokon belül kell kifejtetni a megfelelő kötőerő kialakulásáig.
- A ragasztó vassal közvetlenül ne érintkezzen. A ragasztó felhordásánál alkalmazott gépi berendezések, vezetékek rozsdamentes acélból vagy megerősített poliészterből, műanyagból, pl. PVC, PE stb. készüljenek.
- A ragasztót önmagában kell használni, mindenféle módosítás nélkül. Egy kis mennyiségű vízzel hígítható, amennyiben a ragasztó túl viszkózusnak tűnne használatkor.
- Hosszú tárolás követően ajánlatos felhasználás előtt megkeverni a ragasztót.
- Mindig ellenőrizze új munkaanyagok vagy hosszú ideig tárolt munkaanyagok kötőképességét előzetesen ragasztó teszt keretében.
- Szerszámok és a munkafelület tisztításához használjon vizet (előnyös a meleg víz).
- A ragasztás vízállósága az összeillesztéstől számított 7 nap elteltével (20°C-on) tekinthető elértnek.

CSOMAGOLÁS

A ragasztó 30 kg-os vödörben van kiszerve.

TÁROLÁS

A ragasztó minőségét megtartja lezárt eredeti csomagolás és kondicionált (+5 / +30° C) tárolás mellett, legalább 12 hónapig.

FIGYELMEZTETÉS

Nem keveredhet más ragasztó termékkel.

Tanulmányozza a termék biztonságtechnikai adatlapját használat előtt.

Ez az adatlap az összes korábbi kiadást felváltja. Használat előtt tanulmányozza a termék biztonságos használatát. Ezek az információk tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, bármennyire pontosak, tisztán tájékoztató jellegűnek tekinthetők, és nem jelentenek semmiféle felelősség vállalást részünkről, a vásárló általi felhasználás szempontjából, beleértve a termék bármilyen felhasználásának bármiféle közvetett vagy közvetlen garanciáját. A ragasztó kötést a tényleges alkalmazási feltételek mellett kell értékelni, tesztelni kell a gyártás és a ragasztó termékhasználatát annak érdekében, hogy megállapítható legyen a felhasználásra vonatkozó összes követelmény teljesülése, beleértve a felhasználók (operátorok) és a végső fogyasztók egészségét és biztonságát is. A tesztet meg kell ismételni minden alkalommal, amikor a felhasználás körülményei és / vagy az anyagok megváltoznak, vagy ha ugyanazon anyagok eltérő forrásból származnak. Mivel termékünk használata ellenőrzésünkön kívül esik, a vevő vállalja a közvetlen és okozott károk kockázatát, amelyek a termék kezeléséből és használatából származnak, önmagában vagy más anyagokkal kombinálva.

EMMEBI INTERNATIONAL SPA

Headquarters

Via Nazionale, 17 - 31010 Godega Sant'Urbano - TV - Italy

Phone: +39 0438 430437

Fax: +39 0438 430515

emmebi@emmebi-international.com

www.emmebi-international.com



Furniture Plant

Via Nazionale, 15

31010 Godega di Sant'Urbano - TV



Packaging Plant

Via Bocche di Sotto, 1

31010 Orsago - TV