



| | | | |
|-----------------|-----------------|--------------|----------------|
| MŰSZAKI ADATLAP | Utolsó javítás: | 2022. Január | Javítás száma: |
|-----------------|-----------------|--------------|----------------|

POLYBOND 5070

JELLEMZŐK ÉS ALKALMAZÁSOK

Kiváló minőségű olvadékragasztó a faipar számára. Nagy gyakorlati teljesítmény és kiemelkedő ragasztási erő jellemzi. Vékony filmrétegben történő felhordást biztosít. Kiemelkedő hőállósággal és hosszú nyitott idővel rendelkezik.

| TULAJDONSÁGOK | EGYSÉG | ÉRTÉKEK |
|--|--------|----------------------------|
| Alapanyag | | EVA kopolimer |
| Forma | | granulátum |
| Szín | | neutrális (bézs) |
| Viszkozitás Brookfield (RVT S28-2,5 rpm) | mPas | 84.000 +/- 10.000 @ 200 °C |
| Olvadáspont (Ring & Ball ASTM E/28) | °C | 108 +/- 3 |

| OPTIMÁLIS MUNKAFELTÉTELEK | EGYSÉG | ÉRTÉKEK |
|---------------------------|-------------------|-------------------------|
| Munkahőmérséklet | °C | 180 - 220 |
| Felhordási mennyiség | gr/m ² | 150 - 250 |
| Előtolási sebesség | m/perc | 15-től gyors sebességig |

FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT

- Egyenletes és szabályos rétegben kell a ragasztót az élzáró anyagra felhordani.
- A ragasztandó anyagokra felhordandó ragasztó mennyisége általában nagyobb porózusabb felületek esetében.
- Az élzáró anyag nyomás legyen megfelelő (3 - 5 kg/cm²) és egyenletes. A nem megfelelő nyomás hibás kötést eredményez.
- Az élzáró gép hosszantartó leállása esetén legalább 30 - 40°C-kal célszerű csökkenteni a ragasztótartály hőmérsékletét, ezzel megakadályozva a ragasztó kötőerejében bekövetkező negatív változást.
- A ragasztónak a felhordáskor megfelelő viszkozitással kell rendelkeznie, ezért célszerű gyakran megmérni a felhordó henger hőmérsékletét, és ellenőrizni, hogy az megegyezik-e az élzáró gép beállított hőmérséklet értékével. A hőmérsékletkülönbségek, amelyek lehetnek alacsonyabbak vagy magasabbak, hatással lehetnek a kötés kialakulására.
- Hideg illetve hidegebb környezeti hőmérsékletet magasabb ragasztó hőmérséklettel kell kompenzálni.
- Az előtolási sebességet úgy kell beállítani, hogy elkerüljük az élzáró anyagra felhordott ragasztó túlzott lehülését a nyomógörgők előtt.
- Gyakran ellenőrizze a kapott kötés minőségét. Új anyagok esetében célszerű előzetes tesztet végezni a folyamatos gyártás megkezdése előtt.

EMMEBI INTERNATIONAL SPA

Headquarters

Via Nazionale, 17 - 31010 Godega San'Urbano - TV - Italy
Phone: +39 0438 430437
Fax: +39 0438 430515
emmebi@emmebi-international.com
www.emmebi-international.com



Furniture Plant

Via Nazionale, 15
31010 Godega di San'Urbano - TV



Packaging Plant

Via Bocche di Sotto, 1
31010 Orsago - TV



- A ragasztandó anyagok minimális hőmérséklete nem lehet alacsonyabb 18 - 20°C-nál. Különös figyelmet kell fordítani ezen értékekre az év hidegebb időszakában. A túl alacsony anyaghőmérséklet lehűtheti a ragasztót, ami hibás ragasztó kötést eredményez.
- A ragasztandó anyagok nedvességtartalmának 8 és 12 % között kell lennie. Magasabb nedvességtartalom esetében a keletkező gőz negatívan hat a kötőerőre.
- Laminált és keményfa élzáró anyagok ragasztásánál javasoljuk a PREPARATORE KA termékünk használatát. Ezt a felület-előkezelő terméket az élre kell felhordani egy órával a ragasztás előtt, ecsettel vagy szórópisztollyal. Az olvadék ragasztótermék felhordása előtt a felület-előkezelő anyagban lévő oldószereknek teljesen el kell párolognia.

EGÉSZSÉGÜGYI BIZTONSÁG

A termék használata előtt javasolt a biztonsági adatlap áttanulmányozása.

CSOMAGOLÁS

A ragasztótermék 25 kg-os megerősített papírzsákban és nettó 1.000 kg raklap méretben áll rendelkezésre.

TÁROLÁS

A ragasztó minőségét megtartja lezárt eredeti csomagolás és szobahőmérsékletű tárolás mellett 12 hónapig.

Ez az adatlap az összes korábbi kiadást felváltja. Használat előtt tanulmányozza a termék biztonságos használatát. Ezek az információk tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, bármennyire pontosak, tisztán tájékoztató jellegűnek tekinthetők, és nem jelentenek semmiféle felelősség vállalást részünkről, a vásárló általi felhasználás szempontjából, beleértve a termék bármilyen felhasználásának bármiféle közvetett vagy közvetlen garanciáját. A ragasztó kötést a tényleges alkalmazási feltételek mellett kell értékelni, tesztelni kell a gyártás és a ragasztó termékhasználatát annak érdekében, hogy megállapítható legyen a felhasználásra vonatkozó összes követelmény teljesülése, beleértve a felhasználók (operátorok) és a végső fogyasztók egészségét és biztonságát is. A tesztet meg kell ismételni minden alkalommal, amikor a felhasználás körülményei és / vagy az anyagok megváltoznak, vagy ha ugyanazon anyagok eltérő forrásból származnak. Mivel termékünk használata ellenőrzésünkön kívül esik, a vevő vállalja a közvetlen és okozott károk kockázatát, amelyek a termék kezeléséből és használatából származnak, önmagában vagy más anyagokkal kombinálva.

EMMEBI INTERNATIONAL SPA

Headquarters

Via Nazionale, 17 - 31010 Godega Saní Urbano - TV - Italy

Phone: +39 0438 430437

Fax: +39 0438 430515

emmebi@emmebi-international.com

www.emmebi-international.com



Furniture Plant

Via Nazionale, 15

31010 Godega di Saní Urbano - TV



Packaging Plant

Via Bocche di Sotto, 1

31010 Orsago - TV